

[Afficher cet email sur un navigateur](#)

LES BORNES DE RECHARGE DBT CONÇUES ET FABRIQUÉES EN FRANCE DEPUIS 30 ANS



Chez le groupe DBT, nous sommes fiers de notre engagement envers la qualité et l'authenticité de nos produits, incarnés par chaque étape de notre processus de fabrication. Au cœur de cette démarche, notre usine localisée de Brebières dans les Hauts-de-France est le pilier vivant de notre savoir faire. Chaque borne qui sort de notre unité de production dédiée est le fruit d'un travail méticuleux, où savoir-faire et innovation technique se conjuguent pour offrir les meilleures solutions de recharge rapides et fiables.

Dans cette nouvelle édition de DBT Times, plongeons ensemble dans les coulisses de nos productions, et découvrons ensemble les perspectives passionnantes que nous offre l'avenir de la recharge rapide chez DBT.

Bonne lecture,
Alexandre Borgoltz

NOTRE USINE

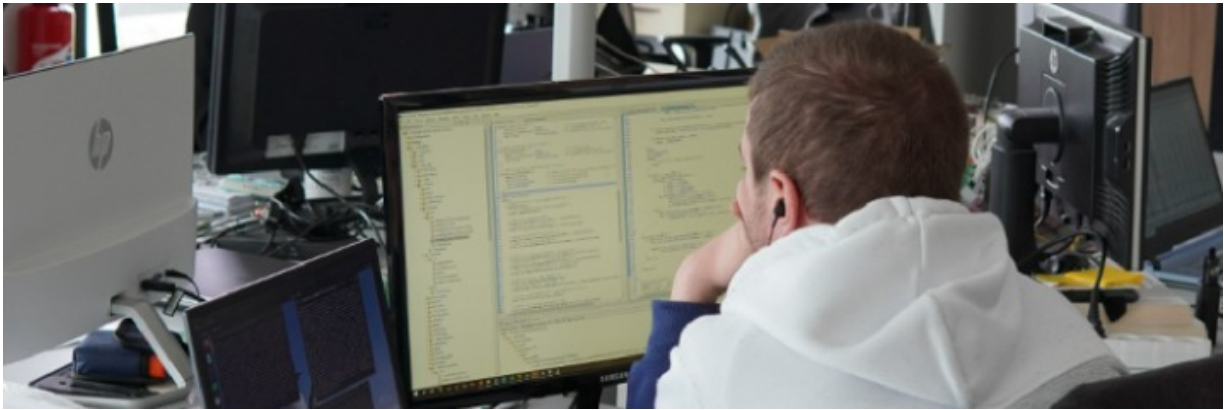


Depuis plus de trois décennies, notre usine, située à Brebières dans le Pas-de-Calais, est au cœur de l'innovation et de la production technologique. Notre site a d'abord commencé par la fabrication de transformateurs de courants et de bornes d'accès. Au fil des années, nous avons su évoluer et nous adapter aux nouvelles demandes du marché en concevant et fabriquant des bornes de recharge pour véhicules électriques.

L'année 2023 a marqué une étape importante dans notre histoire avec le lancement de notre nouvelle gamme de bornes de recharge, les bornes Milestone. Cette nouvelle génération de bornes, incarne notre engagement continu envers l'innovation et la qualité.

La fierté que nous tirons de notre longue histoire à Brebières se reflète dans chaque aspect de notre travail. Nous restons déterminés à innover et à nous développer, tout en maintenant notre engagement envers la qualité et la satisfaction de nos clients.

NOTRE BUREAU D'ÉTUDES



Le bureau d'étude de DBT est composé de huit experts techniques. Quentin, responsable produit pour les transformateurs de courant, est également spécialiste en électricité et électronique pour les bornes de recharge. Jérémy supervise les activités électrotechniques, incluant les schémas électriques et les plans de câblage. Nicolas s'occupe de la conception mécanique, de la CAO et de l'industrialisation des nouveaux produits. Olivier gère les tests et la validation des bornes de recharge AC & DC. Thibault et Hugo, nos ingénieurs en logiciel embarqué, travaillent sous la supervision de Jérôme.



Nous concevons et maintenons nos produits, en collaboration avec nos fournisseurs pour la tôlerie, la fabrication des faisceaux et câblages, la qualification et certification, et l'intégration logicielle. Les produits définis dans la roadmap de DBT sont développés et suivis jusqu'à leur mise en production avec le support nécessaire.

Actuellement, nous élargissons notre gamme de chargeurs Milestone avec diverses puissances pour couvrir tous les besoins des exploitants de bornes de recharge AC & DC. Ces projets visent à offrir des solutions innovantes et adaptées aux évolutions technologiques et aux attentes de nos clients.

L'impact du bureau d'étude sur les produits finaux est crucial pour garantir la satisfaction client. Nous assurons un suivi rigoureux des produits en



exploitation pour détecter rapidement les problèmes potentiels et mettre en place des mesures correctives. Ce suivi proactif maintient un haut niveau de qualité et de performance, renforçant la confiance et la fidélité de nos clients envers nos solutions technologiques.

LES ÉTAPES DE FABRICATION



1. Assemblage des racks



2. Montage et branchements

1. Fabrication des platines et racks

Chaque composant est assemblé avec précision, en suivant des spécifications techniques strictes pour assurer une qualité optimale. Une fois assemblés, ces éléments passent par une phase de contrôle intermédiaire. À ce stade, les tests sont essentiels pour vérifier la fonctionnalité et la performance des composants.

2. Montage sur la ligne de production

Après avoir validé les platines et racks individuellement, nous procédons au montage de ces composants dans les bornes de recharge. Ce montage s'effectue sur une ligne de production dédiée, où chaque étape est soigneusement contrôlée pour garantir la cohérence et la qualité du produit final.



Bornes R3 après assemblage



3. Tests des bornes



4. Emballage pour le transport

3. Contrôle et validation fonctionnelle

Une fois le montage terminé, les bornes de recharge sont soumises à des tests fonctionnels rigoureux. Ce contrôle comprend une vérification complète des fonctionnalités de la borne, ainsi que la validation des communications avec les systèmes des clients et les terminaux de paiement électronique lorsqu'ils sont présents.

4. Emballage et logistique

Une fois les bornes validées, elles sont soigneusement emballées pour garantir leur protection pendant le transport. Notre équipe logistique s'assure que chaque borne est correctement conditionnée et prête à être expédiée à nos clients dans les meilleures conditions.

Grâce à ce processus de fabrication rigoureux et structuré, nous pouvons garantir des bornes de recharge fiables et performantes, prêtes à répondre aux besoins de nos clients. Nous sommes fiers de notre engagement envers la qualité et la satisfaction client, et nous continuerons à améliorer nos méthodes pour offrir des produits encore plus innovants et efficaces.

NOTRE RÉSEAU

Le groupe DBT conçoit et fabrique des bornes de recharge qui sont entre autre exploitées par R3, son réseau de recharge rapide en plein développement à travers toute la France. Aujourd'hui, R3 compte 56 stations de recharge, principalement réparties dans le nord et l'est du pays. C'est une équipe dévouée et un territoire en

expansion, œuvrant ensemble pour faciliter l'adoption des véhicules électriques et offrir une infrastructure de recharge fiable et performante.

Grâce à R3, nous contribuons activement à la transition vers une mobilité plus verte et durable, tout en répondant aux besoins croissants des conducteurs de véhicules électriques.



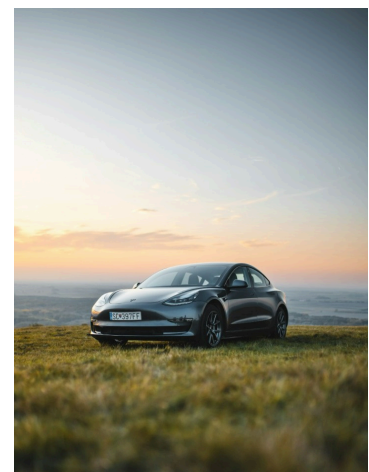
INFOS

Retrouvez ci-dessous plusieurs articles de presse, traitants des sujets d'actualités dans le monde des véhicules électriques et des stations de recharge qui nous ont particulièrement interpellé ces derniers temps.

[186 000 demandes de voitures électriques](#)

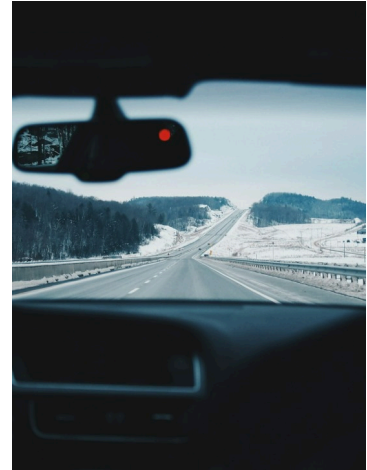
Cette année, 50 000 personnes aux revenus modestes ont bénéficié du "leasing social", louant une voiture électrique neuve pour 100 euros par mois maximum.

Le groupe Stellantis en a vendu 38 000, bien que le dispositif ait reçu environ 186 000 demandes en France.



La voiture électrique, une voiture jetable ?

L'association Halte à l'obsolescence programmée (HOP) alerte sur les nouvelles tendances des constructeurs de voitures électriques, qui les rendent moins chères mais aussi moins réparables, mettant en péril leur durabilité. La cofondatrice de HOP, souligne que seule une batterie sur deux est réparable et appelle l'Union européenne à imposer des normes de durabilité.



Les batteries franchissent des records

Le coût des batteries a chuté de 90 % en quinze ans, et leur déploiement a fortement augmenté en 2023, notamment pour les voitures électriques et les énergies vertes. Selon l'Agence internationale de l'énergie, le stockage de l'électricité par batterie a connu une croissance record, avec une augmentation de 130 % pour les systèmes énergétiques et de 40 % pour les installations dans les transports l'année dernière.



GROUPE DBT
Parc Horizon 2000
Rue Maurice Grossemy
62117 Brebières



Service Communication
communication@dbt.fr